

Las principales características del aluminio entre las que se encuentran su resistencia, maleabilidad y ductilidad; han convertido a este metal como uno de los más utilizados en industrias claves para el país

La industria del aluminio es estratégica para el crecimiento de la producción de materiales en los sectores automotriz, aeroespacial, de la construcción, telecomunicaciones, electrónica e incluso para la generación de equipos médicos, entre otros.

#IndustriaMexicana

Aluminio omnipresente

Éxito en el reciclaje

En México hay escasez de bauxita, principal minera de aluminio, por lo que el grueso de este metal que se utiliza para su transformación se adquiere de Estados Unidos, China y los Emiratos Árabes Unidos.

Sin embargo, al tratarse de un metal que puede reciclarse totalmente sin perder ninguna de sus propiedades únicas, se advierte un potencial de crecimiento en la industria si se integran políticas públicas de aprovechamiento de sus desechos y generación de plantas especializadas en la reutilización de este material.



México no produce aluminio, pero tiene algunas de las plantas productivas más grandes del mundo de a la industria automotriz, construcción y aeronáutica debido a la mano de obra barata y a la excelente calidad de sus productos, una combinación muy apreciada en estos rubros, la industria de aluminio en el país ya es un sector estratégico”

Ing. Renzo Jaime Rivera Saravia
Director de Operaciones de ARZYZ Metales

Se utiliza en:



Automotriz

1,200 toneladas de aluminio al año son utilizadas para el sector automovilístico en promedio

170,847 millones de dólares fueron las ventas del sector automotriz en 2019



Se utiliza en:



Construcción

417 millones de dólares de dólares fue la inversión extranjera directa en el sector de enero a junio de 2020

1.17 billones de pesos es el PIB del sector de la construcción en el segundo trimestre de 2020



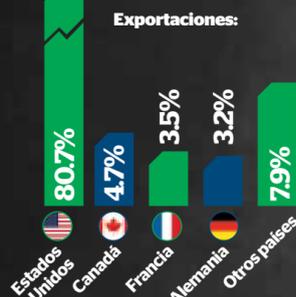
Se utiliza en:



Aeroespacial

3.17 billones de pesos es el PIB de la fabricación del equipo aeroespacial en el país

9,500 millones de dólares fue el monto total por exportaciones de esta industria en 2019



Se utiliza en:



Equipos médicos

9,600 millones de dólares fue el consumo de dispositivos médicos en México en 2018

8º lugar ocupa México entre los 10 países que más exportan material médico



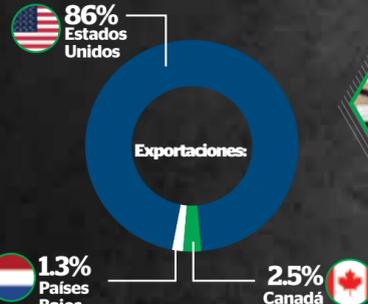
Se utiliza en:



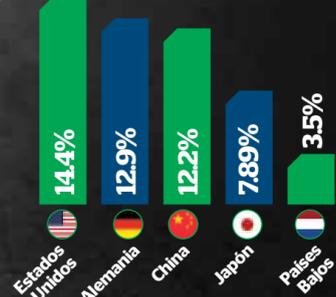
Comunicaciones y electrónica

101 millones de dólares generó la inversión extranjera en el sector entre enero y junio de 2020

80,028 millones de dólares fue la derrama económica por la exportación de material electrónico



Exportaciones:



1.5 millones toneladas métricas es la producción anual en México